



Державне підприємство  
«Завод імені В.О. Малишева»

Україна, 6103, м. Харків, вул. Плеханівська 126; Тел.: +38(057) 737-69-89; факс: +38(057) 737-28-06  
Код ЄДРПОУ 14315629; www.malyshevplant.com



Державний концерн  
УкрОборонПром

## АКТ

О производственных испытаниях концентратов СОЖ  
AZMOL Cuttana SM, AZMOL Cuttana S, Stanex-S.

### Составлен комиссией в составе:

Зам. Начальника цеха №351 по производству  
Бригадир 3 участка

Мерзликин Р.В.  
Песковой Б.Б.

Настоящий акт составлен в том, что 26.11.2018 были доставлены концентраты СОЖ 1:20 **Azmol Cuttana SM** по ТУ У 20.5-39125160-024:2018 в количестве 20кг, концентрат СОЖ 1:20 **Azmol Cuttana S** по ТУ У 20.5-39125160-024:2018 в количестве 20кг (в расчете на 400л готовой смеси каждого СОЖ); концентрат 1:20 **Stanex-S** по ТУ У 19.2-38598444-001:2014 в количестве 30кг (в расчете на 600л готовой смеси).

В присутствии представителей компаний-производителей были приготовлены растворы СОЖ с концентрацией 5%. Для проведения испытаний были подготовлены, зачищены и замыты после штатного СОЖ «Унизор-М» следующие станки:

- Токарные марок 16K20 и 1K62 в количестве 9шт;
- Круглошлифовальные 3шт.

Подготовка баков СОЖ соответствовала требованиям СП 3935-85. «Санитарные правила при работе со смазочно-охлаждающими жидкостями и технологическими смазками». Начальная концентрация составила 5%.

Количественная корректировка приготовленных растворов проводилась периодически при понижении уровня СОЖ в зависимости от количества обрабатываемых деталей. Концентрация в период испытаний колебалась в рекомендованных согласно ТУ пределах, а именно от 3,0% до 5,0%. Оценка концентрации проводилась с помощью рефрактометра согласно рекомендаций производителя.

Результаты испытаний за период с 26.11.2018 по 08.02.2019 показали, что качество обработки деталей с применением СОЖ **Azmol Cuttana SM** и **Azmol Cuttana S** соответствует требованиям НТД ГП «ЗИМ». Коррозия на деталях станков и обрабатываемых деталях в межоперационный период отсутствует полностью. Кроме того была проведена проверка коррозионного воздействия на стальные

образцы 3%-ных рабочих растворов. Коррозия на СОЖ **Azmol Cuttana SM** и **Azmol Cuttana S** отсутствовала, что позволяет сделать вывод о высоких антикоррозионных свойствах СОЖей производства **Azmol**. В то же время на образцах, и обрабатываемых деталях с применением СОЖ **Stanex-S** производства ООО «ПКФ Станкогидросервис» имелись следы коррозии.

Все станки работали в штатном режиме. Налипание стружки и загрязнений на деталях станков отсутствует, что свидетельствует о хороших моющих свойствах СОЖ. Бактериологическое поражение баков станков отсутствовало за весь период.

На всем протяжении испытаний с 26.11.2018 по настоящее время рабочие растворы СОЖ на основе концентрата **Azmol Cuttana SM** и **Azmol Cuttana S** не вызывали никакого раздражающего действия, что выгодно отличает их от «Унизор-М», при работе с которым поступали некоторые жалобы персонала на резкий запах при интенсивных режимах обработки, и раздражение кожных покровов (жжение, покраснение).

Концентраты при изготовлении рабочих растворов хорошо растворяются в холодной воде, образуют стабильный раствор, в работе не пенятся, с течением времени расслоение или осадок не наблюдается.

## ВЫВОД

По результатам промышленных испытаний СОЖ **Azmol Cuttana SM** (ТУ У 20.5-39125160-024:2018) и **Azmol Cuttana S** по эксплуатационным свойствам превосходят СОЖ **Stanex-S** по ТУ У 19.2-38598444-001:2014. Также СОЖи **Azmol Cuttana** имеют преимущество по сравнению с Унизор-М, так как не оказывают вредного воздействия на органы дыхания и кожные покровы персонала. Исходя из данных факторов СОЖ **Azmol Cuttana SM** и **Azmol Cuttana S** рекомендуются к применению в условиях ГП «Завод имени В.О. Малышева» в качестве универсального концентрата рабочего раствора СОЖ.

Зам. Начальника цеха №351 по производству

  


Мерзликин Р.В.

Бригадир 3 участка

Песковой Б.Б.

08.02.2019

г. Харьков